

5. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ (013 Початкова освіта - фмб)

№ п/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг годин (норматив) / кредити ECTS	Кількість годин						1-й курс		2-й курс		3-й курс		4-й курс	
		Екзамени	Заліки	Курсові роботи		Загальний обсяг	Аудиторних			Самостійна робота	Семестри								
							Всього	у тому числі:			Кількість тижнів в семестрі								
		лекції	практичні (семінари)	лабораторні				1	2		3	4	5	6	7	8			
		17	22	17		20	16	18	15	14									
1	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																			
ЗА ПРОГРАМОЮ ПРОФІЛЬНОЇ СЕРЕДНЬОЇ ОСВІТИ																			
1.1. Базові предмети																			
1	Українська мова				140	186	186					2	2	4	2				
2	Українська література				140	152	152					2	2	2	2				
3	Зарубіжна література				70	78	78					2	2						
4	Іноземна мова				140	152	152					2	2	2	2				
5	Історія України*				105	152	152					2	2	2	2				
6	Всесвітня історія				70	78	78					2	2						
7	Громадянська освіта				70	73	73												
7.1.	Громадянська освіта																		
7.2.	Правознавство					39	39					1	1						
7.3.	Фінансова грамотність					34	34							2					
8	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)				210	230	230					4	4	2	2				
9	Природничі науки				280														
9.1.	Хімія					78	78					2	2						
9.2.	Фізика і астрономія					152	152					2	2	2	2				
9.3.	Географія					56	56					2	1						
9.4.	Біологія і екологія*					152	152					2	2	2	2				
10	Фізична культура				210	211	211					3	3	2	3				
11	Захист України*				105														
	Основи медичних знань					78	78					2	2						
	Основи військових знань											*	*						
	Основи цивільного захисту					34	34					2							
1.2. Вибірково-обов'язкові предмети																			
12	Інформатика*				210	78	78					2	2						
13	Практичний курс інформатики*					34	34							*					
14	Мистецтво					57	57							1	2				
15	Музичне мистецтво з методикою навчання*					20	20								*				
16	Основи ритміки і хореографії з методикою навчання*					37	37							*	*				
1.3. Профільні предмети та спеціальні курси																			
17	Вступ до спеціальності					39	39					1	1						
18	Анатомія, фізіологія і гігієна дітей шкільного віку					61	61					1	2						
19	Каліграфія (графіка письма)					34	34							*					
1.4. Додаткові години																			
Факультативи																			
20	Підготовка до ЗНО (українська мова)					37	37							1	1				
21	Підготовка до ЗНО (математика)					37	37							1	1				
22	Підготовка до ЗНО					37	37							1	1				
23	Підготовка до ЗНО					24	24								1				
24	СМГ					76	76												
Поділ на підгрупи																			

OK34	Літня практика в оздоровчих закладах		6		3.0	90													
OK35	Пробні уроки та заняття в закладах загальної середньої освіти		7		9.0	270	132			132	138					4	4		
OK36	Переддипломна (безперервна) практика		8		9.0	270	216				54								
OK37	Курсова робота				3.0	90					90								
OK38	Атестація здобувачів фахової передвищої освіти																		
	Комплексний кваліфікаційний іспит				1	30					30								
	В с ь о г о	8	20	1	83.0	2370	1693	1099	171	132	587	0	0	9	14	19	18	16	10
	В с ь о г о за нормативними дисциплінами	12	32	1	107	3270	2355	1386	546	132	825	0	0	11	14	29	28	25	26
Вибіркові освітні компоненти навчального плану																			
	Освітні компоненти за вибором здобувача освіти																		
Вчитель іноземної мови в початковій школі																			
	Вибірковий блок 1																		
1	Практичний курс іноземної мови	7	8		8.5	255	230		200		25			2	2	2	2	4*	2
2	Іноземна мова з методикою навчання	6			3.0	90	68	68			22					2*	2*		
3	Дитяча література (іноз.)*		8		1.5	45	28	20	8		17								2*
	В с ь о г о	2	2	1	13	390	326	88	208	0	64	0	0	2	2	3	2	4	2
Організатор роботи з учнівськими об'єднаннями																			
	Вибірковий блок 2																		
1	Педагогічні основи роботи з дитячими та юнацькими організаціями		5		6.0	180	106	86	20		74			2	2	2			
2	Методика організації гурткової та клубної роботи		6		2.0	60	36	30	6		24						2		
3	Історія дитячого та юнацького руху в Україні		8		3.0	90	43	36	7		47							1	2
4	Краєзнавча та туристична робота		7		2.0	60	30	23	7		30							2	
	В с ь о г о	0	4	1	13	390	215	175	40	0	175	0	0	2	2	2	2	3	2
Керівник дитячого хореографічного колективу																			
	Вибірковий блок 3																		
1	Історія хореографічного мистецтва		8		1.5	45	14	10	4		31								1
2	Класичний танець		4		2.0	60	37		37		23		1	1					
3	Народний танець		6		3.0	90	71		71		19		1	1	1	1			
4	Бальний танець		8		2.0	60	47		47		13					1	1	1	
5	Методика роботи з дитячим хореографічним колективом		5		1.5	45	16	10	6		29				1				
6	Грим.Історія костюму і оформлення танцю		7		1.5	45	15	10	8		30							1	
7	Композиція і постановка танцю		7		1.5	45	15		15		30							1	
	Разом за вибором здобувача	0	7	1	13	390	215	30	188	0	175	0	0	2	2	2	2	3	2
Вчитель інформатики в початковій школі																			
	Вибірковий блок 4																		
1	Основи операційних систем		3		1.5	45	34	17	17		11			2					
2	Прикладне програмне забезпечення		5		4.5	135	72	36	36		63			2	2				
3	Основи програмування		8		2.5	75	44	32	16		31							2	1
4	Основи комп'ютерної графіки		7		1.5	45	15		15		30							1	
5	Основи редагування		8		1.5	45	14		14		31								1
6	Методика навчання інформатики в початковій школі		6		1.5	45	36	36			9					2*	2		
	В с ь о г о	6	1	13	390	215	121	98	0	175	0	0	2	2	2	2	3	2	
	Всього за навчальним планом				120														
	Разом (тижневе навантаження)										34	32	34	34	30	30	28	28	
	Всього дисциплін, що вивчаються за семестр										18	17	17	18	15	13	14	14	
	Всього курсових робіт			1															
	Всього екзаменів, заліків	12	32																

* - інтегрований курс в ОПШ підготовки фахового молодшого бакалавра

*** - позакредитна навчальна дисципліна

6. Перелік навчальних кабінетів

Кабінет історії України
Кабінет суспільних дисциплін
Кабінет іноземних мов
Кабінет основ охорони праці
Кабінет основ природознавства, географії
Кабінет психології і анатомії
Кабінет педагогіки
Кабінет зарубіжної літератури
Кабінет української літератури
Кабінет української мови і методики навчання
Кабінет математики
Кабінет основ початкового курсу математики і методики навчання
Кабінет фізики і технічних заходів
Кабінет хімії
Кабінет Захисту України
Кабінет методики трудового навчання з практикумом
Кабінет методики трудового навчання з практикумом, безпеки життєдіяльності
Кабінет образотворчого мистецтва і методики навчання
Кабінет інформатики і спеціальних дисциплін
Кабінет інформатики і спеціальних дисциплін,
Кабінет інформатики, інформаційно-комунікаційних технологій навчання
Кабінет інформатики, практичного курсу інформатики
Зал ритміки і хореографії
Спортивний зал

7. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на основі освітньо-професійної програми "Початкова освіта", затвердженої педагогічною радою (протокол №14 від 23.06.2023) та введеної в дію з 01.09.2023 (наказ від 30.06.2023, №288).

Навчальний план схвалено на засіданні педагогічної ради (протокол №1 від 30.08.2023) та введено в дію наказом №420 від 30.08.2023.

Заступник директора з навчальної роботи

О.М.Безпалько